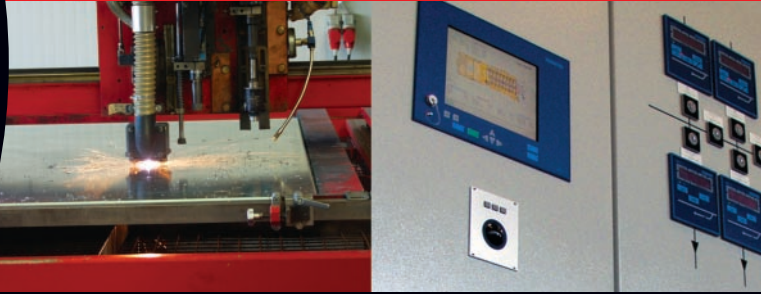


power solutions

Mechanische Konstruktion

Die Grundlage unserer
Zuverlässigkeit



Wir überlassen nichts dem Zufall

Wir konstruieren, bauen und installieren Schaltschranksysteme in unterschiedlichen Bauformen nach den spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Die Ausführung aller partiell typgeprüften Schaltgerätekombinationen (PTSK) erfolgt gemäß DIN VDE 0660 Teil 500 bzw. IEC 439.

Die wichtigsten technischen Daten:

- max. Bemessungsspannung: 1000V
- max. Bemessungsstrom der Hauptsammelschiene: 6300A
- Kurzschlussprüfung gem. ASTA-Zertifizierung: 80kA-1s/176kA peak
- Schutzart nach DIN VDE/IEC: IP 42 bis IP 54
- variable Sammelschienen-Anlage oben/mittig/unten

Die optimale Lösung? - Wir finden sie für Sie!

Verschiedene Bauarten

Einsatz-Technik (Festeinbau)

- Verteilerschrank mit fest eingebauten Funktionseinheiten
- Einspeisung und Abgang der Geräte sind festangeschlossen
- Freischalten bei Arbeiten am Verteilerschrank erforderlich

Einschub-Technik

- Verteilerschrank mit herausnehmbaren Funktionseinheiten (ausziehbare Schlitzen oder Einschübe)
- Schaltgeräte erlauben Trennung der Stromkreise unter Spannung

Verschiedene Unterteilungsarten

- Innere Unterteilung durch Trennwände, Abdeckungen oder Geräteumhüllungen in sog. "Abteile" (Form 1 bis 4)

Schutzziele

- Schutz gegen direktes Berühren benachbarter Funktionseinheiten
- Schutz gegen Eindringen fester Fremdkörper von einer Funktionseinheit in die andere
- Schutz gegen zufälliges Berühren gefährlicher Teile innerhalb der Funktionseinheit

Ergebnis

- Einschränkung der Gefährdung von Personen und der Anlage bei Anschluss, Wartung und Instandhaltung
- Lokale Fehlerbegrenzung, somit schnelle Wiederverfügbarkeit



**Schaltanlagen-Elektronik-Geräte
GmbH & Co. KG**

Geschäftsfeld Power Solutions
Krefelder Weg 47, D-47906 Kempen
Postfach 10 07 55, D-47884 Kempen
Telefon: 0 21 52 145 664
Fax: 0 21 52 145 236
www.seg-powersolutions.com



Von der Planung bis zum Aufbau - alles aus einer Hand!

Unsere hausinterne Konstruktionsabteilung erarbeitet das Layout der Anlagen. Auf Grundlage dieser Planung erfolgt die CAD-unterstützte Generierung von Konstruktions- und Innenaufbauplänen, sowie der Steuerdaten für Blechbearbeitung, Kupferfertigung und Kabelkonfektion.

Die Bearbeitungszeit liegt aufgrund der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter und den existierenden Basisdaten im Bereich von Tagen. Die resultierenden Durchlaufzeiten in der Fertigung sind darum extrem kurz.

Bei der Blechbearbeitung verwenden wir modernste CNC-gesteuerte Plasma-Schneider. So erreichen wir ein Fertigungsvolumen von mehr als 25 Schränken pro Tag. Eine individuelle Farbgestaltung ist durch Lackierung in allen Variationen möglich.

In der Kupferfertigung verlassen wir uns ganz auf das Know-How unserer erfahrenen Mitarbeiter. Die Tageskapazität liegt hier bei etwa 400 bearbeiteten Einzelstücken.

Unsere CNC-gesteuerte Kabelkonfektioniermaschine zum automatischen Ablängen, Crimpen und Beschriften für Querschnitte von 0,75mm² bis 6mm² ermöglicht den schnellen "Innenausbau" unserer Schaltschränke. Etwa 2.500 maschinell bearbeitete Kabel täglich, in Verbindung mit unserer hochproduktiven manuellen Kabelkonfektion für höhere Querschnitte ermöglichen schnelles und effektives Arbeiten.

Die in unserem Haus entwickelte Ständerlösung für Niederspannungsschaltanlagen ermöglichen einen schnellen Transport und ein sicheres Handling.

Unser interner Produktionsablauf wird ständig optimiert. Nur so erreichen wir kostengünstige Lösungen bei gleichbleibend hoher Qualität. Diesem Qualitätsstandard verpflichten wir uns auch durch unsere Zertifizierung gemäß ISO 9001:2000.

Ausführung entsprechend IEC/VDE

Sämtliche Anlagen werden nach IEC/VDE ausgelegt und geprüft. Darüber hinausgehende Kundenwünsche in Bezug auf Ausführungen, Materialien und zusätzliche Vorschriften werden selbstverständlich berücksichtigt.

Einige interessante Fakten aus unserem Fertigungsbereich

Unsere Gesamtfertigungsfläche beträgt 5.000 m².

Im Jahr verlassen ca. 7.000 Schaltschränke unsere Fertigung, wir verwenden dabei ca. 45.000 km Steuerkabel und ca. 45.000 kg Kupfer.

Unsere Lagerfläche beträgt 500 m², auf der wir jederzeit mehr als 4000 verschiedene mechanische und elektrotechnische Bauteile vorrätig haben.

UNSERE HOMEPAGE

Wenn Sie wissen möchten, was SEG sonst noch für Sie leisten kann, dann besuchen Sie doch einmal unsere Internetseiten unter:

www.seg-powersolutions.com

Hier finden Sie auch Ansprechpartner aus Vertrieb und Service sowie unsere weltweiten Vertretungen.

